

Spannsätze

RINGFEDER® RfN 7110

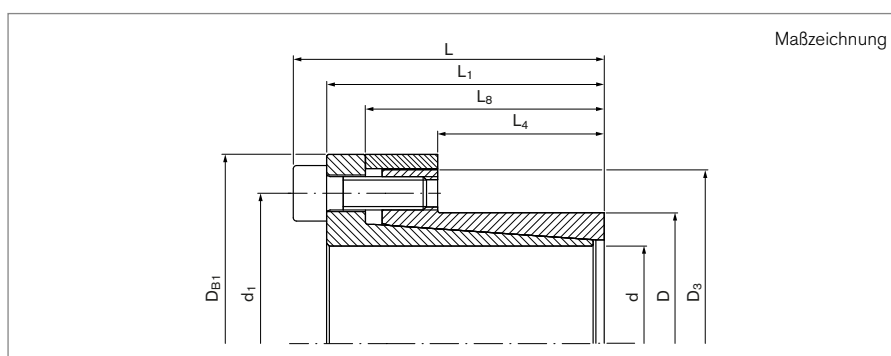
Besonders klein bauender, selbstzentrierender
Spannsatz ohne Axialverschiebung



selbstzentrierend

ohne Axialverschiebung

niedrige Flächenpressung



Maßzeichnung

Abmessungen Spannsatz									Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte		Flächenpressung		Spannschrauben				
d	x	D	D _{B1}	D ₃	d ₁	L	L ₁	L ₄			L ₈	Welle	Nabe	n _{Sc}			D _G
mm			mm						Nm	kN	N/mm ²				Nm	kg	
8	x	15	27	24	19	28	24	12	21	30	7	230	120	4	M4	4	0,06
9	x	16	28	25	20	31	27	14	23	34	7	170	100	4	M4	4	0,07
10	x	16	28	25	20	31	27	14	23	37	7	160	100	4	M4	4	0,06
11	x	18	32	28,5	23	31	27	14	23	51	10	180	110	4	M4	5	0,07
12	x	18	32	28,5	23	31	27	14	23	56	10	155	110	4	M4	5	0,07
13	x	23	38	33,5	28	31	27	14	23	61	10	150	85	4	M4	5	0,12
14	x	23	38	33,5	28	31	27	14	23	65	10	140	85	4	M4	5	0,12
15	x	24	44	39	31	42	36	16	29	110	17	180	115	3	M6	17	0,21
16	x	24	44	39	31	42	36	16	29	120	17	170	115	3	M6	17	0,2
17	x	26	47	41,5	33	44	38	18	31	165	22	190	135	4	M6	17	0,22
18	x	26	47	41,5	33	44	38	18	31	180	22	180	135	4	M6	17	0,24
19	x	27	48	42,5	34	44	38	18	31	190	22	170	125	4	M6	17	0,25
20	x	28	49	43,5	35	44	38	18	31	200	22	150	115	4	M6	17	0,25
22	x	32	53	47,5	39,5	51	45	25	38	230	22	115	80	4	M6	17	0,34
24	x	34	55	49,5	41,5	51	45	25	38	255	21	105	75	4	M6	17	0,36
25	x	34	55	49,5	41,5	51	45	25	38	255	21	100	75	4	M6	17	0,35
28	x	39	60	54,5	46	51	45	25	38	370	31	110	80	5	M6	17	0,43
30	x	41	62	56,5	48	51	45	25	38	475	31	125	90	6	M6	17	0,43
32	x	43	64	58,5	50,5	56	50	30	43	505	31	95	75	6	M6	17	0,46
35	x	47	68	62,5	54	56	50	30	43	740	42	120	90	8	M6	17	0,52
38	x	50	71	65,5	57	56	50	30	43	800	42	110	85	8	M6	17	0,61
40	x	53	74	68,5	60	58	52	32	45	950	53	110	85	9	M6	17	0,67
42	x	55	77	70,5	62	58	52	32	45	995	78	105	80	9	M6	17	0,74
45	x	59	85	78,5	68,5	72	64	40	56	1750	78	130	100	8	M8	41	1,12

Fortsetzung auf nächster Seite

Spannsätze RINGFEDER® RfN 7110

Abmessungen Spannsatz									Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte		Flächenpressung		Spannschrauben				
d	x	D	D _{B1}	D ₃	d ₁	L	L ₁	L ₄			L ₈	Welle					Nabe
mm			mm						Nm	kN	N/mm ²				Nm	kg	
48	x	62	87	81,5	71,5	72	64	40	56	1870	78	120	95	8	M8	41	1,14
50	x	65	91	84,5	74,5	82	74	50	66	2430	97	115	90	10	M8	41	1,3
55	x	71	98	90,5	80	82	74	50	66	2670	97	105	80	10	M8	41	1,99
60	x	77	104	96,5	86	82	74	50	66	2920	97	95	75	10	M8	41	2,22
65	x	84	110	103,5	93	82	74	50	66	3160	97	90	70	10	M8	41	2,6
70	x	90	119	113	101	101	91	60	80	4330	123	85	70	8	M10	83	3,76
75	x	95	126	118,5	106	101	91	60	80	5310	142	90	75	9	M10	83	4,08
80	x	100	131	123,5	111	106	96	65	85	7580	190	110	85	12	M10	83	4,41
85	x	106	137	129,5	117	106	96	65	85	7990	190	100	80	12	M10	83	4,83
90	x	112	143	135,5	123	106	96	65	85	9960	222	110	90	14	M10	83	5,26
95	x	120	153	142,5	131	106	96	65	85	10500	222	105	85	14	M10	83	6,26
100	x	125	162	152,5	138	114	102	65	89	13600	273	125	100	12	M12	145	7,66
110	x	140	177	166,5	153	119	107	70	94	15000	273	105	80	12	M12	145	9,89
120	x	155	195	184,5	168	139	127	90	114	21800	364	100	75	16	M12	145	13,64
130	x	165	205	194,5	178	139	127	90	114	23700	364	90	70	16	M12	145	14,58

Weitere Größen auf Anfrage

Erklärungen

d = Innendurchmesser	L₈ = Länge L ₄ + Länge Distanzbuchse	n_{Sc} = Anzahl der Schrauben
D = Außendurchmesser	T = Übertragbares Drehmoment bei gegebenem T _A	D_G = Gewinde
d₁ = Teilkreisdurchmesser	F_{ax} = Übertragbare Axialkraft	T_A = Vorgegebenes Anzugsmoment der Spannschrauben
D_{B1}/D₃ = Außendurchmesser Bund	p_W = Flächenpressung auf der Welle bei gegebenem T _A	G_w = Gewicht
L = Einbaulänge maximal	p_N = Flächenpressung auf der Nabe bei gegebenem T _A	
L₁ = Einbaulänge min. (ohne Schrauben)		
L₄ = Einbaulänge bis Bund		

Bestellbeispiel

Spannsatz	d	D
RfN 7110	70	90

Technische Hinweise

- Oberflächen: Wellen- und Nabenbohrung $R_a \leq 1,6 \mu\text{m}$
- Toleranzen: Welle: h8 · Nabe: H8

Weitere Informationen zu
RINGFEDER® RfN 7110
auf www.ringfeder.com

Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.